

بهینه‌سازی ترمودینامیکی و ترمواکونومیکی نیروگاه سیکل ترکیبی

علی‌رضا صولت‌پور، دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد تهران جنوب
Ali.solatpoor@gmail.com

محسن عبدالله‌ی، دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه آزاد اسلامی، واحد تاکستان
Mohsen abdollahi@gmail.com

سیروس آقانجفی، دانشیار دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی
aghajaf@Kntu.ac.ir

چکیده

نیروگاه سیکل ترکیبی مؤثرترین نوع نیروگاه در بین تمامی نیروگاه‌هاست زیرا علاوه بر بازده و توان بالا از مزایای دیگری همچون انعطاف‌پذیری و راه‌اندازی سریع نیز برخوردار است. در این مقاله نیروگاه سیکل ترکیبی فارس، شامل بخش‌های گاز و بخار، با نرم‌افزار ایز¹ مورد تحلیل و بهینه‌سازی فنی و اقتصادی قرار گرفته است. معیار ارزیابی در عملیات بهینه‌سازی تابع هدف هزینه کل است که شامل قسمت‌های مربوط به هزینه‌های جاری (بخش ترمودینامیکی) و هزینه‌های سرمایه‌گذاری (بخش اقتصادی) می‌باشد. در این روش ابتدا با استفاده از معادلات بالانس اگزرژی در اجزای مختلف، مقدار جریان اگزرژی در خطوط سیستم و میزان انهدام اگزرژی در هریک از اجزای سیکل تعیین شده است. در مرحله بعد، با اعمال بالانس هزینه اگزرژی در هریک از اجزای سیستم، دستگاه معادلات هزینه اگزرژی تعیین می‌شود که از حل آن قیمت واحد اگزرژی در خطوط جریان، هزینه انهدام اگزرژی در اجزای مختلف سیستم و سایر متغیرهای موردنیاز در تحلیل اگزرژی – اقتصادی به دست آمده است.

واژه‌های کلیدی: نیروگاه سیکل ترکیبی، تحلیل ترمودینامیکی، بهینه سازی ترمواکونومیک، اگزرژی

مقدمه

بهینه سیکل جهت کاهش هزینه سوخت‌های مصرفی

بسیار مؤثر است [۱]. مهم‌ترین نکته در مورد نیروگاه

سیکل ترکیبی این است که از خروجی معین سیکل

نیروگاه سیکل ترکیبی مؤثرترین نوع نیروگاه در بین

تمامی نیروگاه‌هاست. در این نوع از نیروگاه‌ها، طراحی

نیروگاه آب سبک را با استفاده از الگوریتم ژنتیک بهینه‌سازی کرده‌اند [۸]. عمیدپور و همکارانش نیز یک نیروگاه هسته‌ای کوپل شده با آب شیرین کن را با استفاده از الگوریتم محاسباتی به صورت چندهدفه بهینه‌سازی ترمواکونومیک کرده‌اند [۹].

بهینه‌سازی سیکل‌های ترمودینامیکی به روش‌های متفاوتی همچون پیچ، اگزرژی، پیچ اگزرژی و ترمواکونومیک انجام می‌گیرند که در هر کدام از این روش‌ها متغیرهای متفاوتی می‌تواند به عنوان پارامتر طراحی مدنظر قرار گیرند. در این مقاله از روش بهینه‌سازی ترمواکونومیک استفاده شده است که پارامترهای طراحی و بهینه‌سازی آن نسبت فشار و راندمان کمپرسور، دمای ورودی به توربین گاز و بخار، فشار کندانسور و غیره می‌باشند. این بهینه‌سازی براساستابع هدفی مشخص صورت می‌گیرد. این تابع می‌تواند هزینهٔ کل نیروگاه که شامل هزینهٔ خرید تجهیزات، هزینهٔ سوخت مصرفی و تعمیرات باشد. بهینه‌سازی در قالب یکی از الگوریتم‌های بهینه‌سازی و به منظور کمینه‌نمودن تابع هدف انجام شود. در این مقاله ابتدا نیروگاه سیکل ترکیبی فارس مورد تحلیل ترمودینامیکی قرار گرفته، سپس ضمن انجام تحلیل اگزرژی به کمک الگوریتم ژنتیک و با مدل‌سازی در نرم‌افزار ایز به روش ترمواکونومیک بهینه‌سازی شده است.

معرفی نیروگاه سیکل ترکیبی فارس

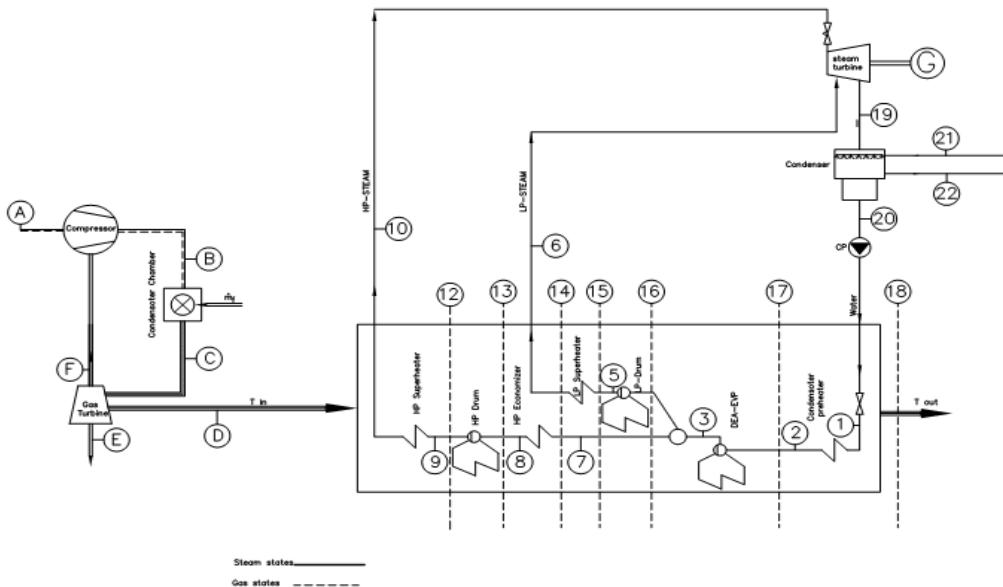
نیروگاه سیکل ترکیبی فارس، که نمای شماتیک آن در شکل ۱ نمایش داده شده است، از شش واحد گازی، هریک با توان ۳/۱۲۱ مگاوات و سه واحد بخار، هر کدام با توان ۲/۹۸ مگاوات تشکیل شده است. لازم به ذکر است که توربین بخار سیکل نیروگاه فارس دوفشاره می‌باشد.

نیروگاه گازی بتوانیم بیشترین توان را از سیکل نیروگاه بخاری به دست آوریم. با توجه به اینکه سیکل ترکیبی بازدهٔ بیشتری نسبت به سیکل رنکین و براایتون دارد، برای تولید توان نیز بیشتر مورد توجه قرار می‌گیرد و بهجهت داشتن آولدگی کمتر در دنیا گسترش یافته است. تحلیل اگزرژی یک سیستم ترمودینامیکی سبب می‌شود که بتوان میزان اتلافات اگزرژی سیستم را برآورد کرد و راندمان مجموعه را محاسبه نمود [۲]. در اینجا منظور از اگزرژی، حداکثر کار قابل دسترس سیستم از حالت فعلی به حالت تعادل ترمودینامیکی با محیط اطرافش است [۳].

تحلیل اگزرژی سیستم معمولاً ارتباط تنگاتنگی با مشخصات اقتصادی آن دارد، از این‌رو تحلیل ترمواقتصادی ابزار مناسبی است که این امکان را فراهم می‌کند تا قیمت واحد محصولات تولیدی را حساب کرده، میزان هزینهٔ تلفات اگزرژی و تولید آنرزوپی برآورد شود [۲].

تاکنون کارهای زیادی در رابطه با تحلیل ترمواکونومیک نیروگاه‌های سیکل ترکیبی انجام شده است که از آن جمله می‌توان به کار داینس^۲ و روزن^۳ اشاره کرد، که در آن به تحلیل انرژی و اگزرژی نیروگاه بخار با پیش‌گرایی برای حالت‌های مختلف راهاندازی و دما و فشار بویلر پرداخته شده است [۴]. همچنین احمدی و همکارانش به تحلیل ترمودینامیکی و ترمواکونومیکی نیروگاه سیکل ترکیبی دو شاره نکا پرداخته‌اند [۵]. بزرگ‌تر نیز یک نیروگاه سیکل ترکیبی را از لحاظ اگزرژی و اگزرژواکونومیک تحلیل کرده است [۶]. احمدی و همکارانش نیروگاه‌های سیکل ترکیبی ایران را از لحاظ اگزرژی و ترمواکونومیک‌نیز بررسی کرده‌اند [۷]. همچنین صیادی و همکارانش راکتور یک





شکل ۱. شماتیک نیروگاه سیکل ترکیبی فارس

در رابطه فوق ژثج ارزش حرارتی سوخت، که در اینجا گاز طبیعی است، می‌باشد. η_{gt} راندمان محفظه احتراق است. برای افت فشار محفظه احتراق نیز داریم:

$$\frac{P_c}{P_b} = 1 - \Delta p_{cc}$$

تحلیل ترمودینامیکی

در این قسمت با توجه به شکل ۱ قانون بقای انرژی نوشه و مقدار آنتالپی، دما و فشار جریان در کل سیکل محاسبه می‌شود.

توربین گاز

$$T_d = T_c * \left(1 - \eta_{gt} * \left(1 - (r_c)^{\frac{1-\gamma}{\gamma}} \right) \right)$$

که در رابطه فوق η_{gt} راندمان آیزنتروپیک توربین می‌باشد.

$$W_{GT} = M_g C_{pg} (T_c - T_d)$$

به طوری که در این رابطه η_{gt} مقدار از رابطه زیر به دست می‌آید:

$$C_{pg}(T) = 0.991615 - \left(\frac{6.99703T}{10^5} \right) + \left(\frac{2.7129T^2}{10^7} \right) - \left(\frac{1.22442T^3}{10^{10}} \right)$$

بدین ترتیب برای کار خالص خروجی از توربین داریم،

کمپرسور سیکل گاز

$$T_b = T_a * \left(1 + \left(\frac{1}{\eta_{com}} \right) * \left(r_c^{\frac{\gamma-1}{\gamma}} - 1 \right) \right)$$

کار کمپرسور نیز از رابطه زیر به دست می‌آید:

$$W_{com} = M_a C_{pa} (T_b - T_a)$$

به طوری که مقدار η_{com} وابسته به دما بوده، از رابطه زیر محاسبه می‌شود،

$$C_{pa}(T) = 1.04841 - \left(\frac{3.8371T}{10^4} \right) + \left(\frac{9.4537T^2}{10^7} \right) - \left(\frac{5.4931T^3}{10^{10}} \right) + \left(\frac{7.9298T^4}{10^{14}} \right)$$

محفظه احتراق

$$M_a h_b + m_f LHV = M_g h_c + (1 - \eta_{cc}) m_f LHV$$

$$M_g = M_a + m_f$$



$$M_{s,HP} + M_{s,LP} = M_s$$

و برای راندمان توربین بخار نیز داریم،

$$\eta_{ST} = \frac{W_{act}}{W_{is}}$$

کندانسور

$$\dot{M}_s(h_{19} - h_{20}) = \dot{M}_{cooling}(h_{22} - h_{21}) \times \eta_{cond}$$

پمپ

$$W_{p1} = \frac{M_s(h_1 - h_{20})}{\eta_p}$$

$$W_{BFP,HP} = \frac{M_{s,HP}(h_{out} - h_{in})}{\eta_p}$$

$$W_{BFP,LP} = \frac{M_{s,LP}(h_{out} - h_{in})}{\eta_p}$$

محاسبه راندمان حرارتی سیکل
راندمان حرارتی سیکل گاز

$$\eta_{gas.cycle} = \frac{W_{GT} - W_{com}}{Q_{CC}}$$

راندمان سیکل توربین بخار

$$\eta_{steam.cycle} = \frac{W_{ST} - W_{pump}}{Q_{HRS}}$$

$$\eta_{CCPP} = \frac{W_{ST} + W_{GT} - W_{com} - W_{pump}}{Q_{in,CCPP}}$$

که در رابطه بالا $Q_{in,CCPP}$ شامل حرارت انتقالی در محفظه احتراق و حرارت مصرفی در بویلر کمکی (در صورت استفاده) می باشد.

تحلیل اگزرسی

در ادامه مقاله برای انجام آنالیز اگزرسی، مقادیر اگزرسی تمامی نقاط از جریان ها محاسبه می شود. برای محاسبه

$$W_{net} = W_{GT} - W_{com}$$

مدل سازی حرارتی بویلر بازیاب

بویلر بازیاب از چندین بخش تشکیل شده است که در ادامه به مدل سازی هریک از این بخش ها می پردازیم:

سوپرهیتر فشار بالا

$$M_g C_p (T_d - T_{12}) = M_{s,HP} (h_{10} - h_9)$$

که در رابطه فوق گذشتی بخار ورودی به توربین فشار قوی می باشد.

اوپراتور فشار بالا

$$M_g C_p (T_{12} - T_{13}) = M_{s,HP} (h_9 - h_8)$$

اکونومایزر فشار بالا

$$M_g C_p (T_{13} - T_{14}) = M_{s,HP} (h_8 - h_7)$$

سوپرهیتر فشار پایین

$$M_g C_p (T_{14} - T_{15}) = M_{s,LP} (h_6 - h_5)$$

اوپراتور فشار پایین

$$M_g C_p (T_{15} - T_{16}) = M_{s,LP} (h_5 - h_4)$$

دی اریتور

$$M_g C_p (T_{16} - T_{17}) = M_{s,LP} (h_3 - h_2)$$

پیشگرمکن

$$M_g C_p (T_{17} - T_{18}) = M_{s,LP} (h_2 - h_1)$$

توربین بخار

$$(M_{s,HP} h_{10} + M_{s,LP} h_6 - M_s h_{19}) = W_{ST,i}$$

که داریم،

هزینه‌یابی اگررژی

برای یک سیستم ترمودینامیکی می‌توان تعدادی جریان جرم و انرژی در ورودی و خروجی به همراه مبادله کار و گرما با محیط در نظر گرفت. این جریان‌های جرم و انرژی، می‌توان جریان‌های اگررژی به داخل و خارج سیستم هم داشت و به طور همزمان برگشت ناپذیری های موجود در سیستم اتفاق اگررژی هم وجود خواهد داشت. از آن جایی که اگررژی نشان دهنده ارزش ترمودینامیکی یک جریان است، طبیعی است که هزینه این جریان‌ها را به نرخ انتقال اگررژی آن مرتبط گردد. به این قسمت ترمواکونومیک، هزینه‌یابی برای اگررژی می‌گویند. بسته به منشأ، هزینه‌ها را بف (برای ورودی) و غ (برای خروجی) و ذ برای کار و ل یا انتقال گرما نشان داده می‌شود، یعنی،

$$\dot{C}_i = c_i \times \dot{E}_i = c_i (\dot{m}_i \times e_i)$$

$$\dot{C}_e = c_e \times \dot{E}_e = c_e (\dot{m}_e \times e_e)$$

$$\dot{C}_w = c_w \times \dot{W}$$

$$\dot{C}_q = c_q \times \dot{Q}$$

که در آفغ اگررژی ورودی بر واحد جرم به سیستم بر حسب کیلوژول بر کیلوگرم و غ اگررژی خروجی بر واحد جرم از سیستم بر حسب کیلوژول بر کیلوگرم است. هم چنین که دیگر جرمی بر حسب کیلوگرم بر ثانیه و ذ برای هزینه‌های متوسط بر واحد اگررژی است. برای یک جزق در مجموعه یک سیکل معادله موازن نرخ هزینه‌ها به صورت زیر است،

$$\sum \dot{C}_{e,k} + \dot{C}_{w,k} = \dot{C}_{q,k} + \dot{Z}_k$$

سمت چپ معادله نشان دهنده هزینه‌های خروجی از جز قبوده و سمت راست آن نیز نرخ هزینه‌های ورودی را نشان می‌دهند. در معادله بالا، هزینه مربوط به سرمایه گذاری اولیه و تعمیرات و نگهداری است که با استفاده از مراجع معتبر صحن می‌نماییم.

اگررژی لازم است نسبت به یک حالت مبدأ که در اینجا همان شرایط محیطی می‌باشد سنجیده گردد. برای شرایط محیطی دما ۲۵ درجه سانتیگراد و فشار االتمسفر در نظر گرفته شده است. با دانستن این شرایط و محاسبه مقدار آنتالپی و آنتروپی جریانها با استفاده از تحلیل ترمودینامیکی مقدار اگررژی هریک از جریانها از رابطه زیر بدست می‌آید.

$$e = (h - h_0) - T_0(S - S_0)$$

با نوشتن این رابطه برای تمامی نقاط مورد نظر مقدار اگررژی تمامی نقاط محاسبه می‌گردد. هم چنین با داشتن مقدار اگررژی ورودی و خروجی به هریک از اجزا نیروگاه می‌توان میزان تخریب اگررژی در هر قسمت را با استفاده از روابط جدول ۱ محاسبه کرد.

تحلیل ترمواکونومیک

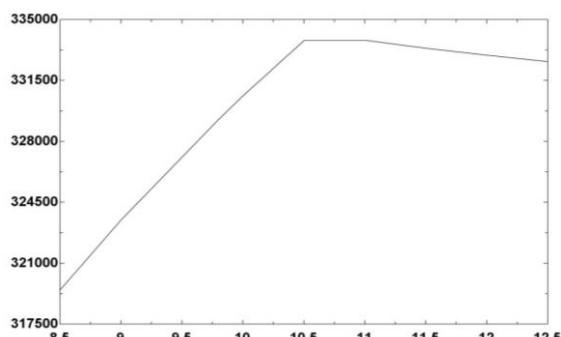
ترمواکونومیک ترکیبی از تحلیل اگررژی و اقتصاد است. تحلیل اگررژی قادر است که انهدام اگررژی را برآورد کند و برای این کار باید برنامه‌ای تهیه کرد که کل یک سیکل را تحلیل ترمودینامیکی کرده و پس از حل کامل معادلات بقای جرم و انرژی و تعیین خواص مختلف در کلیه گرههای تعریف شده در سیکل به برآورد تلفات اگررژی پردازد که این کار جداگانه انجام می‌گیرد، بدین صورت که پس از نوشتن معادلات بقای جرم و انرژی برای کلیه اجزای نیروگاه دستگاه معادلات حاکم با استفاده از روش‌های تکرار عددی حل می‌گردد. البته این قسمت چون امر شناخته شده ای است از آوردن آن خودداری شده است پس از برآورد تلفات اگررژی نکته مهم بعدی دانستن هزینه‌های این تلفات است. به هنگام بحث ترمواکونومیک لازم است که بین هزینه اگررژی (حق ریال) و نرخ هزینه (غیر ریال) تفاوت قائل شویم.



هوا را بر توان تولیدی و تاثیر λ و دبی هوا را بر هزینه مصرفی نشان داده شده است. با توجه به اشکال مذکور می توان محدوده مناسب پارامترهایی نظری λ و دبی هوا را به دست آورد. بدین ترتیب با توجه به اهداف تعیین شده که افزایش توان خروجی و کاهش هزینه کل بوده است مقادیر هریک از پارامترها برای رسیدن به یک شرایط کارکردی بهینه محاسبه شده است.

نتیجه‌گیری

در این مقاله با بررسی قانون اول و دو ترمودینامیک برای نیروگاه سیکل ترکیبی فارس به تحلیل ترمودینامیکی و اگررژی مبادرت شده است که نتیجه آن تعیین اگررژی برای نقاط مختلف سیکل با حل مجموعه دستگاههای چندمعادله چند مجھولی بوده است. حال به کمک این نتایج و نوشتن بالانس هزینه برای تک تک اجزای، سیکل مذکور تحلیل ترمواکونومیک شده، که در پایان با داشتن نرخ جريانهای اگررژی برای نقاط مختلف سیکل بهینه سازی ترمواکونومیکی انجام شده است. که نتیجه آن یافتن پارامترهای مهم طراحی از جمله نسبت تراکم و دبی هوا کمپرسور و ... برای کمینه نمودن هزینه کل و بیشینه نمودن توان کل خروجی بوده است. این کار برای اولین بار برای نیروگاه سیکل ترکیبی فارس انجام شده است.



شکل ۲. کل توان خروجی بر حسب نسبت تراکم و محل نقطه بیشته توان

ظرفیتشان به صورت تابعی معلوم به دست آمده و در معادلات منظور میگردد. روش های مختلفی جهت محاسبه پیشنهاد شده است ولی آن چه که در اینجا مورد استفاده قرار گرفته، روشنی است که احمدی و همکاران ^۵ این پیشنهاد داده است و به صورت زیر می باشد

$$\dot{Z}_k = Z_k \times CRF \times \frac{\varphi / (N \times 3600)}{1 + i}$$

$$CRF = i \times \frac{1}{\{(1 + i)^n - 1\}}$$

بطوری که \dot{Z}_k قیمت به دلار، ح میزان کارکرد سالیانه بر حسب ثانیه یا ساعت ف میزان سود بانکی و ک تعداد سال کارکرد است.

تحلیل و بهینه‌سازی قرمواکونومیک

با توجه به مطالب قسمت قبل، سیکل نیروگاه فارس در نرم افزار ایز به صورت کامل شبیه سازی شده است. سپس با در نظر گرفتن پارامترهای بهینه سازی که در جدول ۲ مقادیر این پارامترها در دو حالت بهینه و کنونی ارائه شده اند و همچنین تعریف تابع هدف که هزینه کل اعم از هزینه خرید تجهیزات، هزینه سوخت و هزینه تعمیرات و نگهداری می باشد و با استفاده از الگوریتم ژنتیک بهینه سازی ترمواکونومیک شده است. با توجه به این که الگوریتم ژنتیک قادر به بهینه سازی مسائل به صورت همزمان و بر اساس چندین متغیر می باشد، در اینجا نتایج حاصل از بهینه سازی تابع هدف را بر اساس متغیرهای جدول ۲ محاسبه شد، در جدول ۳ ارائه شده است. هم چنین از آن جایی که در یک سیکل نیروگاهی علاوه بر میزان هزینه کل، مقدار توان تولیدی نیز بسیار مورد توجه است، از جمله کارهای مهمی که در این مقاله انجام شده است، انتخاب نسبت تراکم مناسب برای کمپرسور و دبی مناسب هوا به منظور دستیابی به حداکثر توان تولیدی و حداقل هزینه مصرفی است. در اشکال ۳ و ۴ به ترتیب تاثیر مقدار λ و دبی



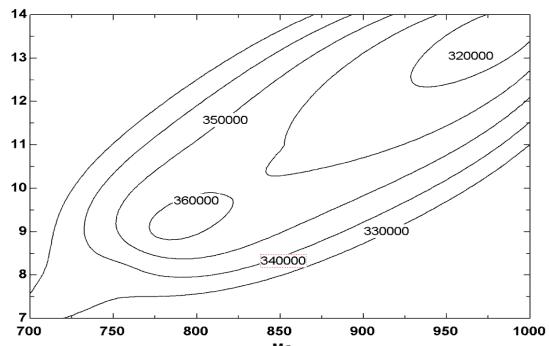
تشکر و قدردانی

در اینجا لازم می‌دانیم از مدیریت محترم شرکت برق منطقه‌ای فارس و نیروگاه سیکل ترکیبی فارس به خاطر در اختیار قرار دادن اطلاعات فنی نیروگاه مذکور، تشکر و قدردانی نماییم.

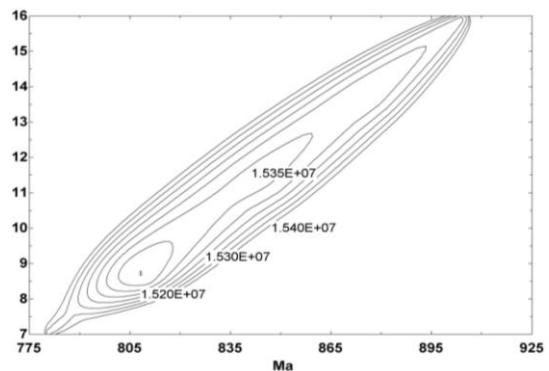
جدول ۲. مقایسه ارزش اکزرژی نقاط مختلف

حالت اولیه و بهینه (دلار بر کیلوژول)

نقطه	حالت اولیه	حالت بهینه
۳۱	۲۹۵۹۹	۱۲۵۸۹
۱۰۱۰	۱۰۰/۸	۱۱۵/۳
۱۹۱۹	۱۲۹۸	۱۰۲۴
۳۰۲۰	۱۷۱۶۹	۱۰۷۳۷
۳۱۶	۲۳۱	۱۹۴/۳
۳۲۶	۵/۴۸	۵/۷۳
۳۳۶	V/V	۵/۲۵
۳۴۶	۵۷/۵۲	۳۰/۹۷



شکل ۳. کانتور توان خروجی بر حسب نسبت تراکم و
دبی هوا (جهت یافتن بیشینه توان



شکل ۴. کانتور هزینه کل بر حسب نسبت تراکم و
دبی هوا جهت یافتن کمینه هزینه

جدول ۱. تخریب اکزرژی و بازده اکزرژی در هر قسمت نیروگاه

Component	Exergy Destruction	Exergy Efficiency
قدث	$\dot{E}_{D,HRSG} = \sum_{i,HRSG} \dot{E} - \sum_{o,HRSG} \dot{E}$	$\eta_{HRSG} = \frac{E_{10} + \dot{E}_6 - E_1}{E_{11} - E_{18}}$
تکمیل امداد	$\dot{E}_{D,T} = \sum_{i,T} \dot{E} - \sum_{e,T} \dot{E} - \dot{W}$	$\eta_{e,s} = \frac{\dot{W}_t}{(\dot{E}_{i,T} - \dot{E}_{e,T})}$
گمخ	$\dot{E}_{D,P} = \dot{E}_{i,p} + \dot{W}_p$	$\eta_{e,p} = \frac{(\dot{E}_{i,p} - \dot{E}_{o,p})}{\dot{W}_p}$
لاگ لعلاغ	$E_{D,AC} = E_A - E_B - E_{W,AC}$	$\eta_{AC} = \frac{E_2 - E_1}{W_{AC}}$
لاعچ کلیغ	$E_{D,CC} = E_B + E_{f,cc} - E_C$	$\eta_{CC} = \frac{E_C}{E_B + E_{f,cc}}$
غکفع لام راع	$E_{D,GT} = E_C - E_D - W_{GT}$	$\eta_{GT} = \frac{W_{GT}}{E_C - E_D}$
لاعکلامبعم	$E_{D,DB} = E_D - E_{11} + E_{f,DB}$	$\eta_{DB} = \frac{E_{11}}{E_D + E_{f,DB}}$
لاعکفع کل	$\dot{E}_{D,C} = \sum_{i,C} \dot{E} - \sum_{e,C} \dot{E}$	$\eta_{Cond} = 1 - \frac{E_{D,Cond}}{\sum_{in,Cond} E}$



جدول ۳. متغیرهای ترمواکونومیکی جدید و مقادیر آنها

پارامتر	فشار کندانسور(کیلوپاسکال)	مقدار اولیه	مقدار در حالت بهینه
نسبت تراکم کمپرسور	۱۲/۵	۱۱/۹۷	
دمای ورودی به توربین گاز(کلوین)	۱۴۷۴	۱۵۰۰	
دمای روردی به توربین بخار فشار قوی(کلوین)	۷۸۳	۷۸۷/۴	
فشار کندانسور(کیلوپاسکال)	۹/۸۱	۱۱/۲۸	
فشار بخار روردی به بخار فشار قوی(کیلوپاسکال)	۸۴۵۳	۸۳۴۶	
دمای ورودی به توربین بخار فشار ضعیف(کلوین)	۵۰۲	۵۳۷/۵	
فشار ورودی به توربین بخار فشار ضعیف(کیلوپاسکال)	۶۶۰	۶۲۶/۶	
دبی هوای کمپرسور(کیلوگرم بر ثانیه)	۸۲۰	۱۰۰۰	
دبی سوخت(کیلوگرم بر ثانیه)	۲۰	۱۵/۰۶	

ج م کذ. (۵۰۰) م کع لاع ع ع م اع
ق ع ک ع گ ل ا ف ن گ ه غ ل ا غ و پ . د ل ا غ ک ف پ . د ل ا غ ک ع ک غ ه ن م ل
ع خ گ ک ف م ع ب ک ف م ک م ک ع ل ا ف م ک ع ک غ م ل ا م ک ع ق ا ل ک ف ک م ع ل ا غ ک ع گ ک ع
ع ف ل ا م ک غ م ل ا م ک ع ق ا ل ک ف ک م ع ل ا غ ک ع گ ک ع . (ا ت) ع ک ف گ ل ا ف ف ع م ع ک غ م ک م ف ق م ک
ل ا غ ک غ ک غ د . ث . چ ل ا م ک م ک ا ع ف ف ع چ ض م ک
غ ع ک ع ک ل ل ا غ ل ا غ خ ق ف ع ع ل ا د ه ف ق ع ع و ع د د م ل ا م ف ر م ل ل ک ف م ک ع
ج م کذ . ل ف ف ع ل ا م ل ا غ ق ع ۵۰۰-۹-۳۳۴۹۹-۵۱۲ .
ع ف ک ع ک ه گ ل ا غ غ . ش ک ف ق ا م چ ق ا ل غ ع ک ف پ ض م ک
ل ا غ ک ع گ ا ک ع ۵۰۰-۱-۳۵(۱۲).۵۱۶-۷۲ .
ط ع غ ل ا غ ک ف ر . پ ل م ع ق ج ل ا غ م ع خ . د د و ع چ ض م ک
ذ ب ن ج ح د ب ب ح ا ح ت ن د ب ب ر ح ا ج خ
ذ د ب ب ح ت ن ح ج ب ا ب ن ج ب : د د ت
ک ب ل ع ک ف ک غ ک م ف ال ا ئ ف ک ف ک م ف ع پ غ م ل ک م ت
ل ا ق ف ث . د ع ل ا ئ
ل ا غ ل ا ئ ف م ف س . س ل ا غ ق ل ا غ ب ک ا ک ل ل ب خ ف ک ک ع ج خ ن م ل
ک ل ف ت ک ا ف م ک ف م ب م ا ب : م ک ع ک ف م ل :
ه غ ل ا غ ک ع گ م ک ن ه ل ا غ ک غ ب . د . ز . د م ا ب ک غ د
ه ا ق ک ک غ ع ر ه غ ل ا غ ک پ ک ع ف م ع ح
ه ل ا غ ک ع ح ک ل د م ک ع ل ا غ ک ه ل ا غ م ع ل ا غ ع ج
۲۰۰-۲ .

پی‌نوشت

- ۱- ذ ب ب
- ۲- غ ع ک ف پ
- ۳- ک ع ر ا گ د

منابع
ع خ ک ع ک ع گ ک ع ک غ د د خ ع ک غ ا ف ل ا غ ک ا ض م ک
ع خ ک ع گ ع ۴۰۰-چ ۴۰۰-خ گ ا ف ل ا غ ک ع ۵۰۰-خ و
ل ا غ د ۵۰۰-خ ک پ ج م کذ . م ک ع ق ا ل ا غ ک ع ۵۰۰-خ ق ع ۵۰۰-خ
۲۰۰-۸-۲۲،۱۷۵-۸۳ .
ض م ک . ت ج ل ل ت ت ر م و ا ق ت ص ا دی س ب ک ل ه ای نی رو گاهی ، ا ح م د ر ض ا
ع ظی میان ، دانشگاه صنعتی اصفهان . ۱۳۸۲ .
ع خ ک ع ک ل ل ا غ ل ا غ خ ق ف ع ع ل ا د ه ف ق ع ع و ع د د م ل ا م ف ر م ل ل ک ف م ک ع
ج م کذ . ل ف ف ع ل ا م ل ا غ ق ع ۵۰۰-۹-۳۳(۲).۲۸۵-۹۴ .
ع ف ک ع ک ه گ ل ا غ غ . ش ک ف ق ا م چ ق ا ل غ ع ک ف پ ض م ک
ل ا غ ک ع گ ا ک ع ۵۰۰-۱-۳۵(۱۲).۵۱۶-۷۲ .
ض م ک .

ع ک غ ع ل ا غ ۰ . ف ع ع ک غ ا ع ف ل ا ئ خ
ع ک غ ع ل ا غ ۰ . ف ع ع ک ه گ ل ا غ ل ا غ ع ک ف پ
ق ع م ع خ گ ک ف د م ع ب ک ف د م ع ب ک ع ک ل ل ب خ
م ک ع ق ا ل ا غ ک ع ۵۰۰-خ ع خ ک ع ۵۰۰-خ گ ع ل ا م ل ل ا ل ا
م ف ک م ف ل ا ف خ ه ل ا غ م ک ع ق ا ل ا غ ک ع ۵۰۰-خ
ک ف ل ا غ ع ک غ ک د ق ع ف ک ع غ ع خ گ م ک ن ه ل ا غ ک غ ب
ع ف ف ۰ ک ا ع ک غ ل ا غ ع ک غ ک ع ۵۰۰-خ
م ل ا ک ۰ ک ا ف ل ا غ م ک ع ۵۰۰-خ
ر خ ف ع ع ک غ ا د ق ع ن ن ا ل ا غ ب ل ا غ ب
ک غ ل ا غ غ . ش . خ ف ع د ه ل ا غ ع ه ف ل ا غ ع خ خ ع ۰
ع خ ن ف م ع خ ف ف م ق م ک ق ع م ک ع ۵۰۰-خ
ع خ ن ف م ع خ ف ف م ق م ک ق ع م ک ع ۵۰۰-خ
۰۰۰-۱۰۰-خ د ۵۰۰-خ ک پ ج م کذ ع ک ف ۵۰۰-خ
۰۰۰-۱۰۰-خ ل ا غ ۰۰۰-خ
ه غ ل ا غ ک پ . ف ع ک ع ۰ . ف ع ع ک غ ا ف ل ا غ ک غ
ع ۰ . ف ع ع ک غ ا ف ل ا غ ک غ